

Ce cahier des charges est généré via le site Betafence Belgium le 22/10/2020

Notre équipe est à votre service pour vous apporter toute l'aide nécessaire pour la réalisation de votre projet. Si vous avez besoin de complément d'information, merci de nous contacter à l'aide de notre formulaire en ligne.
<https://www.betafence.be/fr/contact-fr-be>. Nous reviendrons vers vous dans les plus brefs délais.

VOTRE SÉLECTION



Nylofor 3D

Le système Nylofor® 3D est la référence du marché. Ce système de clôture professionnel complet offre une protection optimale.

Atouts

- Rigidité
- Système complet
- Multi-applications



Poteau Nylofor

Poteaux tubulaires carrés, galvanisés et plastifiés, adaptés à tous les terrains pour des applications multifonctions. Spécialement conçus pour compléter la gamme de tous les panneaux Nylofor®.

Atouts

- Rigidité
- Nombreux accessoires



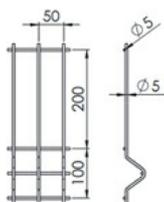
NYLOFOR 3D

PANNEAUX SOUDÉS

Treillis soudé rigide de type **NYLOFOR 3D**, avec renforts horizontaux.

En fil préalablement galvanisé, soudé et plastifié.

Un des côtés des panneaux est doté de picots verticaux de 30 mm qui peuvent être installés en haut ou en bas de la clôture.



Taille des mailles : 200 x 50 mm

Taille des mailles du nez : 100 x 50 mm

Diamètre de fil : 5 mm

Largeur de panneaux : 2500 mm

Résistance à la traction des fils horizontaux et verticaux : min. 500 N/mm²

La résistance moyenne minimale de la soudure s'élève à 50 % de la résistance totale à la traction du fil selon EN 10223-7.

Hauteur des panneaux : mm (voir tableau ci-dessous)

REVÊTEMENT DES PANNEAUX

En fil galvanisé (min. 30g/m²) et plastifié en polyester - épaisseur de couche minimale de 100 microns. L'épaisseur du revêtement polyester est la moyenne de 10 mesures.

En bord de mer ou dans un environnement corrosif, il est recommandé d'utiliser des panneaux galvanisés à chaud (avec couche de finition galvanisée moyenne selon ISO 1461) + peinture polyester avec couche de revêtement PES de min. 100 µm (toujours en concertation entre l'acheteur et le vendeur).

Les coloris standards sont RAL 6005 et RAL 9010.

Autres couleurs : sur demande.

La configuration complète comprend des pièces résistantes à la corrosion qui satisfont au test de 1000 heures de brouillard salin :

Après 1000 h d'exposition à un brouillard salin selon la norme ISO 9227, il n'y aura aucune perte d'adhérence de plus de 10 mm à l'endroit où l'incision a été réalisée dans le revêtement polyester.

Résistance de la couleur selon ISO 16474-3 :

La différence de couleur après 1000 h QUV-A exprimée en ΔE est de maximum 3.

La différence de brillance après 1000 h QUV-A est de maximum 50 % par rapport à l'original.

NORMES

- ISO 16120-2 : Fil-machine en acier non allié destiné au tréfilage et/ou à la lamination à froid - Partie 2 : Exigences spécifiques au fil-machine d'usage général.

- EN 1179 : Zinc et alliages de zinc - Zinc primaire.

- ISO 1461 : Revêtements par galvanisation à chaud sur produits finis en fonte et en acier - spécifications et méthodes d'essai.

- ISO 22034-2 : Fil et produits de fil en acier - Partie 2 : Tolérances sur les dimensions des fils.

- EN 10223-7 : Fils et produits tréfilés en acier pour clôtures et grillages - Partie 7 : Panneaux en acier soudé pour clôture.

- ISO 9227: Essais de corrosion en atmosphères artificielles - Essais aux brouillards salins.

- ISO 16474-3 : Peintures et vernis - Méthodes d'exposition à des sources lumineuses de laboratoire - Partie 3 : Lampes fluorescentes UV.

ASSORTIMENT PANNEAUX NYLOFOR 3D

Hauteur de la clôture mm	Dimensions des panneaux		Nombre de plis par panneau	Longueur recommandée des poteaux à sceller mm*
	L	H mm		
630	2500	630	2	1000*
830 ⁽¹⁾	2500	830	2	1200
1030	2500	1030	2	1500
1230	2500	1230	2	1700
1530	2500	1530	3	2000
1730	2500	1730	3	2200
1930	2500	1930	3	2400
2030	2500	2030	4	2600
2430	2500	2430	4	3200

(1) Référence non standard dans l'assortiment du Belux * Longueurs poteaux adaptées pour les poteaux Bekafix



POTEAU NYLOFOR

POTEAUX TUBULAIRES DE SECTION CARREE

Les poteaux carrés sont réalisés en bandes d'acier galvanisé à chaud en continu. Le poteau Nylofor est équipé d'inserts pour la fixation des panneaux à l'aide de pinces de fixation spécifiques. Les dimensions des poteaux sont de 60 x 60 x 1.5 mm, l'épaisseur du muret dépend de la hauteur du poteau.

Longueur de poteaux : (voir la liste ci-dessous avec dimensions) – recouvert d'un bouchon de fermeture en plastique.

REVÊTEMENT DES POTEAUX

Les poteaux sont fabriqués dans une plaque d'acier galvanisé (min. 275 g/m² des deux côtés) et plastifiés en polyester. L'épaisseur totale du revêtement polyester est de minimum 60 µm.

L'épaisseur du revêtement polyester est la moyenne de 10 mesures.

En bord de mer ou dans un environnement corrosif, il est recommandé d'utiliser des poteaux galvanisés à chaud (selon ISO 1461) et un revêtement polyester plus épais. La valeur typique est de 100 µm min. pour une moyenne de 10 mesures (toujours en concertation entre l'acheteur et le vendeur).

Le coloris standard est RAL 6005.

Autres couleurs : sur demande.

La configuration complète comprend des pièces résistantes à la corrosion qui satisfont au test de 1000 heures de brouillard salin. Après 1000 h d'exposition à un brouillard salin selon la norme ISO 9227, il n'y aura aucune perte d'adhérence de plus de 10 mm à l'endroit où l'incision a été réalisée dans le revêtement polyester.

Différence de couleur selon ISO 16474-3 :

- La différence de couleur après 1000 h QUV-A exprimée en ΔE est de maximum 3.
- La différence de brillance après 1000 h QUV-A est de maximum 50 % par rapport à l'original.

ACCESSOIRES

- Pièce de fixation en polyamide.
- Boulon de sécurité M8 en inox A2.
- Capuchon de fermeture en plastique.
- Platine à emboîter pour ancrage dans plaque de béton.
- Plaque de support pour plaque de propreté en béton
- Bavolet incliné.

NORMES

EN 10346 : Produits plats en acier revêtus en continu par immersion à chaud pour formage à froid – Conditions techniques de livraison.

ISO 1461 : Revêtements par galvanisation à chaud sur produits finis en fonte et en acier – Spécifications et méthodes d'essai.

ISO 9227 : Essais de corrosion en atmosphères artificielles – Essais aux brouillards salins.

ISO 16474-3 : Peintures et vernis – Méthodes d'exposition à des sources lumineuses de laboratoire – Partie 3 : Lampes fluorescentes UV

LA POSE DU POTEAU NYLOFOR ET PIÈCES DE FIXATION POLYAMIDE



Les poteaux sont placés dans un mélange de béton sec (diamètre minimal 30 cm x 60 cm). Les poteaux sont placés tous les 2530 mm (+/- 5 mm) de milieu de poteau à milieu de poteau. Fixation frontale des panneaux sur les poteaux au moyen de fixations et de boulons de sécurité en acier inoxydable A2.

La pose se fait conformément au manuel du fabricant.

Applications spécifiques :

- Sur terrain pentu, il est possible de compenser les différences de niveau en plaçant des fixations supplémentaires.
- Les plaques de béton peuvent être placées à l'aide de supports de plaques de béton.
- Il est possible de réaliser un bavolet à l'aide d'une pièce de raccord en aluminium.

Les panneaux sur mesure sont découpés sur place et doivent ensuite être retouchés de manière professionnelle, conformément aux prescriptions.

GARANTIE

Le fabricant fournit la preuve d'une garantie (dégressive) de 10 ans en environnement non corrosif (classe C1-2-3). Toutes les conditions de garantie peuvent être consultées sur le site internet de Betafence.

ASSORTIMENT DES POTEAUX NYLOFOR

Longueur poteaux en mm	Nombre de fixations	
	pour poteaux intermédiaires et d'extrémités	pour poteaux d'angles
590	3	6
1000	3	6
1500	3	6
1800	4	8
2100	4	8
2400	5	10
2500	5	10
2700	6	12
3100	7	14
3400 (pour h.2,4m+ plaque en béton)	7	14